

ocena stanu technicznego – porównanie z wzorcem i stwierdzenie zgodności, rozbieżności, wielkości niezgodności

- jakość – stopień zgodności z wzorcem ()
 - stan pożądany
 - określić stan rzeczywisty
 - porównać stan pożądany z rzeczywistym

Maszyny podczas eksploatacji są poddawane różnorodnym oddziaływaniom wynikającym z czasu i intensywności eksploatacji, obsługi i warunków użytkowania. Powoduje to naturalny proces ich zużycia technicznego.

Ocena stanu technicznego maszyn nie jest łatwa do oceny ponieważ wiele czynników jednocześnie wpływa i znacząco różnicuje maszyny pod względem ich cech techniczno-eksploatacyjnych. Zwykle wymaga przeprowadzenia szczegółowych oględzin, wykonania próby działania, a czasem wykonania specjalistycznych testów czy badań (poziom hałasu, drgań, luzy).

Co to jest ocena stanu technicznego?

Ocena stanu technicznego maszyny to określenie stopnia jej zdolności do dalszego wykonywania zadań zgodnie z przeznaczeniem. Stopień zużycia maszyn wynika z wielkości zużycia jej poszczególnych elementów. Stan techniczny może być określany poziomem zdatności, poziomem zużycia technicznego, fizycznego itp. cechami. Opisuje rzeczywisty stan techniczny i ocenia aktualne właściwości użytkowe. Przedstawia stopień utraty wartości z przyczyn technicznych oraz zdatność do dalszej produkcji.

Co bierze pod uwagę rzeczoznawca przy ocenie stanu technicznego maszyn?

Podczas wykonywania oceny stanu technicznego każdorazowo uwzględnia się kompletność maszyny oraz zakres wyposażenia dodatkowego. Określane są dane eksploatacyjne, czas eksploatacji , rodzaj i natężenie pracy. Uwzględniane są przeprowadzone naprawy, modernizacje, systematyczność przeprowadzanych konserwacji. Określane są przewidywany, pozostały do dyspozycji czas pracy po przeprowadzonych naprawach, rodzaje zużycia elementów i podzespołów. Opisuje się rodzaj oraz zakres uszkodzeń i niesprawności.

Dobra praktyka

Dobrą praktyką jest wskazanie zakresu napraw niezbędnego do przywrócenia maszyny do zdatności użytkowej. Każdorazowo ważne są spostrzeżenia dotyczące niezbędnych regulacji, napraw oraz wymiany części lub nierzadko wycofaniu maszyny z dalszej eksploatacji. Po przekroczeniu granicznych wartości zużycia dalsza eksploatacja nie daje gwarancji bezpieczeństwa użytkowania a kolejne remonty i wymiany podzespołów są ekonomicznie nieuzasadnione.